

PRODUCTS
DEDICATED
TO GAME
FISHERMEN
around
THE WORLD

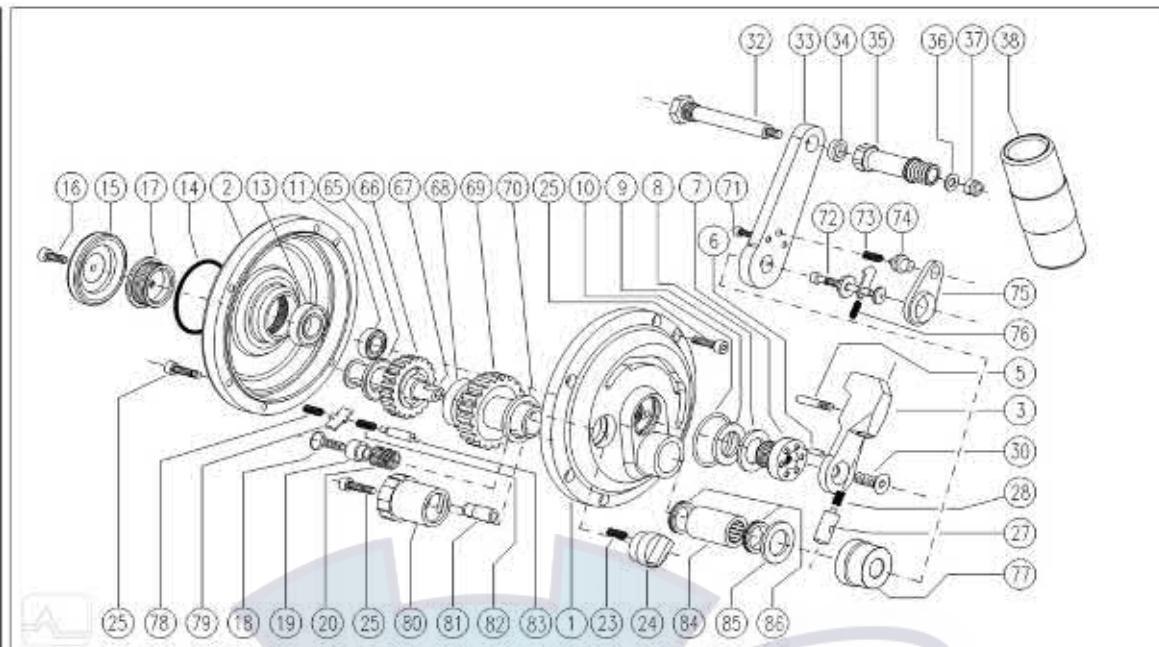


A

● ALBACORE TROLLING REELS
50, 50W 2 Speed Class

ALUTECNOS
THE ULTIMATE BIG-GAME FISHING EQUIPMENT

RELEASE DATE
20 Mar 2007



No. DENOMINAZIONE/PART NAMES

- 1 PIASTRA LATO INSTRUMENTI / RIGHT SIDE PLATE
- 2 PIASTRA LATO FRENO / LEFT SIDE PLATE
- 3 LEVA FRENO / DRAG LEVER
- 5 PERNO GUIDA CANTINA / CAN GUIDE PIN
- 6 SPINA / PIN
- 7 MOTODRIVE AVANZAMENTO FRIZ. / DRAG CONTROL CLICK
- 8 RONDILLA REGOLATRICE / THRUST WASHER
- 10 O/R / O-RING
- 11 CUSCINETTO / BALL BEARING
- 13 CUSCINETTO / BALL BEARING
- 14 O/R / O-RING
- 15 CAVIERA FRE SET / FRE SET KWAD
- 16 VITE / SCREW
- 17 BOCCOLA FRE SET / FRE SET BUSHING
- 18 VITE / SCREW
- 19 POSIZIONATORE CAMMA CICALA / CAM POSITIONER
- 20 MOLLA / SPRINGS
- 23 MOLLA / SPRINGS
- 24 SELETTOR CICALA / BLUZZER CONTROL
- 25 VITE / SCREW
- 27 PULSANTE SILECOCO FRIZ. / DRAG RELEASE PUSH BUTTON
- 28 MOLLA / SPRING
- 30 VITE / SCREW
- 32 PERNO / PIN
- 33 LEVA ADZONAMENTO / CRANK ASSEMBLY

No. DENOMINAZIONE/PART NAMES

- 34 ANELLO DI TENUTA / SEALING RING
- 35 ECCEDEA GUADA FRENO / PIN GUIDE BUSHING
- 36 RONDILLA / WASHER
- 37 DADO AUTOM. OCCHIANTE / SELF-LOCKING NUT
- 38 INFUSCIATURA / RIVETS ASSEMBLY
- 39 ANELLO DI APERTURA / RETAINING RING
- 40 VITE / SCREW
- 41 COPRICRISTALLONE / DRAG COVER
- 42 DISCO FRENO / DRAG DISC
- 43 CONTRODISCO DENTATO / TOOTHED COUNTERDISC
- 44 TELAI / FRAME
- 45 MOLLA / SPRING
- 46 ATTACCO / HARNESS END
- 47 RODCUTTITO / SPool
- 49 BOCCOLA PORTA SPINA / PIN HOLDING BUSHING
- 51 MOLLA A DAZZI / BELLEVILLE WASHER
- 52 PIATRINA ATTACCO CANNIA / ROD CLAMPING PLATE
- 53 CONTROPIASTRINA / COUNTERPLATE
- 54 DISTANZIALE / SPACER
- 55 VITE / SCREW
- 56 VITE / SCREW
- 57 MOLLA AD ANELLO / RING SPRING
- 58 DISCO CICALA / ALERT DISC
- 59 VITE / SCREW
- 65 RONDILLA / WASHER

No. DENOMINAZIONE/PART NAMES

- 66 CORONA DENTATA VOL. / TOLE DRIVE GEAR
- 67 ALBERO DI TRASMISSIONE / DRIVE SHAFT
- 68 DISTANZIALE / SPACER
- 69 RUOTA DENTATA / DRIVE GEAR
- 70 RONDILLA / WASHER
- 71 VITE / SCREW
- 72 PULS. INNESTO BASSA VEL. /LOW SPEED ENGAGE BUTTON SET
- 73 SPINA / PIN
- 74 PULS. DISINNESTO BASSA VEL. /LOW SPEED RELEASE BUTTON
- 75 BLOCCHETTO GRUPPO PULSANI / PUSH BUTTONS PLATE
- 76 MOLLA / SPRING
- 77 DISTANZIALE / SPACER
- 78 MOLLA / SPRING
- 79 CHIAVETTA DI TRASMISSIONE / GEAR SELECT CROSS PLATE
- 80 CANNIA CICALA / BLUZZER CAMP
- 81 MOTODRIVE CICALA BLUZZER CLICK
- 82 MOLLA / SPRING
- 83 PULS. INNESTAMENTO BASSA VEL. /LOW SPEED ENGAGE PIN
- 84 RUOTA LIBERA / FREEWHEEL
- 85 RONDILLA / WASHER
- 86 ANELLO DI TENUTA / SEALING RING
- 87 ALBERO DENTATO / TOOTHED SHAFT
- 88 PROLUNGA BOCCOLA / EXTENSION PIN HOLDING BUSHING
- 89 SPINA / PIN

FAB-A-

COD. AL5500A

CLASS: 50 LBS TWO SPEED

LURE CAPACITY: 8000g-8750g / 50 KGNET

RATIO: 3,3:1 - 1,7:1

WEIGHT: 1,08kg / 20.0 oz

COD. AL5500A

CLASS: 50 LBS BRAKE TWO SPEED

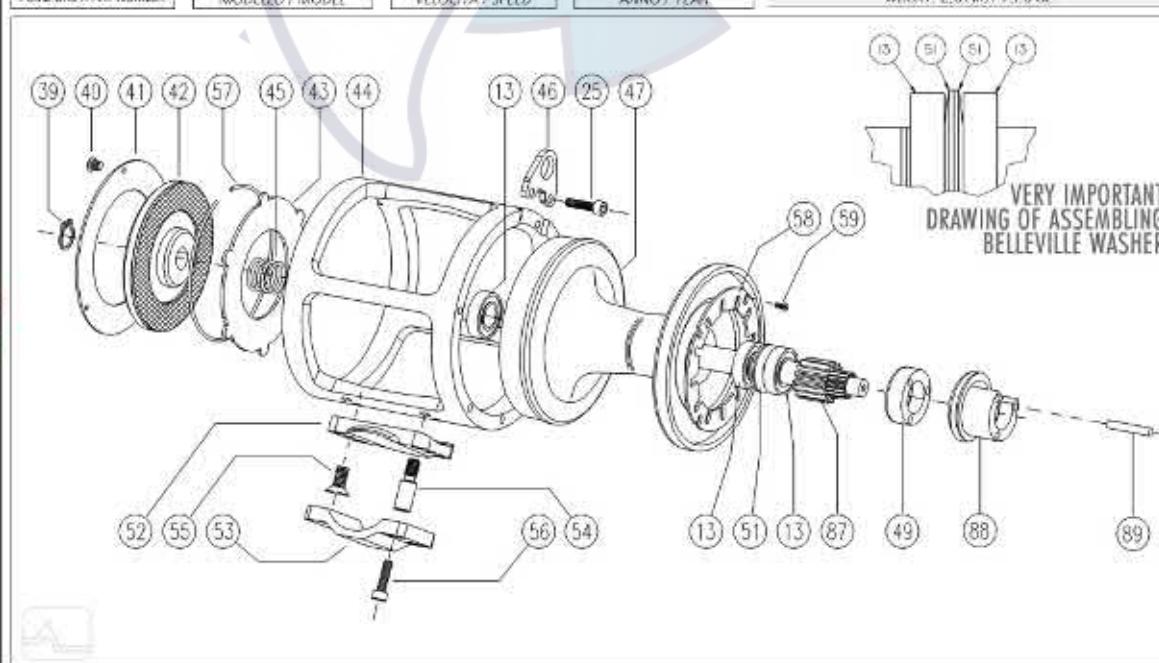
LURE CAPACITY: 7000g-7094g / 50 KGNET

RATIO: 3,3:1 - 1,7:1

WEIGHT: 2,02kg / 73.0 oz

3-50W-2S-07

3	50W	2S	07
POSIZIONE / PART NUMBER	MODELLO / MODEL	VELOCITA / SPEED	ANNO / YEAR



PRODUCTS
DEDICATED
TO GAME
FISHERMEN
around
THE WORLD



● ALBACORE TROLLING REELS
50, 50W 2 Speed Class

ALUTECNOS
THE ULTIMATE BIG-GAME FISHING EQUIPMENT

RELEASE DATE
20 Mar 2007

Ego, Cliente, desideriamo innanzitutto congratularci per la sua scelta e quindi ringraziarla. L'acquisto di un mulinello Albacore Le darà, se correttamente impiegato e curato, notevoli soddisfazioni. L'impiego di materiali e componenti di alta qualità, unitamente ad un processo produttivo gestito totalmente a CNC, rendono il nostro prodotto affidabile e di elevato standard qualitativo. Complimenti e buon divertimento.

L'uso del mulinello da Big Game non richiede particolari istruzioni ma beni precisi accorgimenti dettati più dell'esperienza che si acquisisce nel tempo che non dal rigoroso rispetto delle norme di seguito indicate. Tutto ciò comunque non ci esime dall'indicare in questa poche righe quali sono, a nostro avviso, le regole fondamentali da osservare a ripetuta pur si che il nostro mulinello sia correttamente impiegato, rispettando così quei parametri che ne hanno influenzato il processo produttivo nonché determinato le scelte dei componenti.

SCELTA DELLA LENZA E' consigliabile utilizzare lenze che corrispondano alla classe del mulinello nonché come di quelli e che abbiano possibilmente i requisiti richiesti dalle normative internazionali. Nella Tab. A sono indicati i modelli, le capacità e il tipo di lenza. Questi dati sono di comune indicativo e discorsi, in base alla propria discrezione ed esperienza, adottarli le scelte che ritengono più opportuno.

MONTAGGIO DELLA LENZA E' estremamente importante che la lenza venga avvolta sul mulinello in stato di costante tensione e distribuita in modo ininterrotto al fine di evitare un avvolgimento allentato e mai sovrapposto. Un avvolgimento difettoso può dare luogo, in caso di improvvisa e veloci furiuscite, a delle rotture della lenza stessa. In base al tipo di lenza impiegata ovvero delle capacità diverse di avvolgimento, E' comunque buona norma non eccedere mai, soprattutto se si usano lenze sottili, e non superare i 5/6 di ingombro dalla bobina.

USO DELLA FRIZIONE La frizione è una delle componenti più importanti del mulinello e consente, mediante l'azionamento della leva C (fig. 1), di passare da uno stato pressoché libero ad uno stato di massime frenata della bobina su cui è avvolta la lenza. La corsa della leva C è delimitata da due limiti di sicurezza: A e B posti ad inizio e a fondo scalo. E' possibile superare questo, mediante una pressione sul pulsante -1-, il superamento di questi limiti consente di ottenere stati estremamente opposti: blocco in posizione A1 e di massimo freno in posizione B1. Nota: con la leva C in posizione A, la frizione esercita una leggera frenatura normalemente sufficiente ad impedire la formazione delle paromache sulla lenza.

AVVISATORE ACUSTICO In fase iniziale di pesca l'avvisatore acustico (cicala) -3- (fig. 1) dovrà essere inserito e quindi posizionato su -ON-, di modo che quando la lenza inizia a furiuscire, emetterà un segnale di avvertimento, tale segnale ha il solo compito di allertare il pescatore dopodiché il selettori -3- dovrà essere riportato in posizione -OFF-.

USO DEL PRE-SET Di estrema importanza, al fine di evitare la rottura della lenza durante la fase di pesca, è la pre-regolazione della frizione (strike). Questa operazione dovrà essere effettuata con il mulinello montato sulla canna, la lenza intitata negli appositi snelli dello stesso e la leva frizione C posta in posizione B-. Anzima la lenza ed agire sul pre-set -1- (fig. 2) sino ad ottenere una giusta tensione. Se vi è possibile fare uso di un dinamometro, individuare le giuste tensioni riportate la leva frizione in posizione A- quindi sbloccare la vite A- (fig. 2) rendendo così fissa la ghiera del pre-set -1-. Posizionarla sul riferimento -0- (zero) indiso nella flangia, bloccando la vite in precedenza sollevata. Fatto questo avremo le possibilità di varicare le prestazioni della frizione a nostro piacimento potendo poi ripristinarlo lo stato iniziale riportando la ghiera del pre-set sul riferimento -0- (zero).

NORME DI MANUTENZIONE

L'elevata tecnologia applicata al mulinello Albacore lo rende pressoché assente da interventi di manutenzione, tuttavia un periodico controllo e l'osservanza di alcuni accorgimenti ne prolungheranno l'efficienza nonché la durata:

- 1)-Ogni qualvolta lo si ripara, pulirlo con una spugna imbevuta di acqua normale (non utilizzare mai pelli d'animale o pressione), asciugarlo con un panno a polsi in luogo ventilato;
- 2)-Evitare, per quanto è possibile, il contatto con acqua marina. Lo salino potrebbe accumularsi nelle parti interne contagiando l'operatore ed intensificare le operazioni di pulizia;
- 3)-tutta le valvole che si affrontano la pulizia interna è necessario ripetere la lubrificazione, con grasso di lithio, delle parti meccaniche. Questa operazione va eseguita almeno una volta all'anno, maggio se alla fine delle stagioni sportive. Assicurarsi che tutte le parti meccaniche siano correttamente rimontate e che tutte le viti siano ben fissate;
- 4)-Quando il mulinello non viene utilizzato, la leva della frizione C va riportata in posizione di rilascio ossia sul punto A- (fig. 1). Così facendo libereremo il meccanismo da uno stato di sforzo e manderemo indietro la funzionalità della frizione;
- 5)-Alutecnos è al completo disposto per fornire al cliente tutte le informazioni necessarie nonché per accettare suggerimenti finalizzati al miglioramento del prodotto.

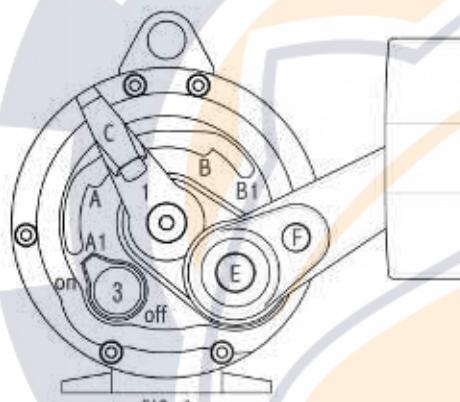


FIG. 1

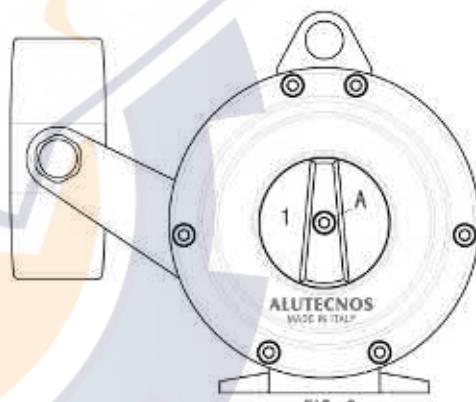


FIG. 2

Dear Purchaser,

thank you for having honoured us with your choice. Your Albacore reel will give you years of satisfaction when used correctly. The high-quality materials and components utilized in its construction and using CNC productive process make our product completely reliable and guarantee the highest standards. Have fun and a nice time.

Expert use of the Big Game reel fishing is acquired from skill and experience during use rather than from a rigid application of the recommendations we provide. However, we will list the basic rules to be respected for the correct use and maintenance of the reel in the fullest respect for the productive process parameters that have determined the choice of the components used.

CHOOSING YOUR LINE We recommend using lines corresponding to the reel size and good quality fishing rods which come as close as possible to international game fishing standards. Table A illustrates the models, line capacity and types. The data provided is approximate. Every user will choose his line according to experience.

WINDING THE LINE It is very important that the line be wound on the reel in a state of constant tension and regularly cross-crisscrossing in order to avoid kinks and poorly overlapping winding. Negligent winding can cause the line itself to break when it is fast and suddenly line out. The reel must be filled to different capacities according to the type of line being used, but it is always a good rule to never fill the reel to more than 5/6 of its capacity, especially when using thin lines.

THE USE OF THE DRAG The drag is one of the most important parts of the reel and permits the amount of drag exerted on the line to be adjusted from virtually nil to maximum by adjusting the lever C (fig. 1). The stroke of the lever C is controlled by two safety stops: A- and B- set respectively at the bottom and top of the scale. Drag can be set beyond these two stops by pressing button -1-, which permits the two opposite drag levels to be set: free in position A1- and max. drag in position B1-. Note: when the lever C is in position A-, the drag applies a slight braking pressure that is usually sufficient to prevent the formation of tangles.

AUDIBLE WARNING BUZZER The warning buzzer -3- (fig. 1) should be set in the -ON- position when beginning to fish so that the warning signal is given the moment that the line suddenly begins to come out. This signal serves only to notify the user of the movement of the line; afterwards the buzzer should be immediately reset in its -OFF- position.

THE USE OF PRE-SET The (strike) drag pre-set is extremely important and prevents the line from breaking during a strike. This operation is performed with the reel mounted on the rod, the line strung through the rod guides and the drag lever C set in the -B- position (fig. 1). Taut the line and work on the pre-set -1- (fig. 2) until the correct tension. If possible, use a dynamometer. Once the correct tension has been determined, bring back the drag lever to A-position, loosen the screw -A- (fig. 2) thereby leaving the pre-set -1- (fig. 2) ring not loose in play. Then set it on the -0- (zero) engraved on the left side plate and tighten the screw. Loosened previously. Once this has been done, the user can adjust the performance of the drag according to desire or return to the original condition by setting the pre-set ring not to the -0- (zero) setting.

MAINTENANCE The high technology built into our reel makes it virtually maintenance free; however, regular inspections and the following operations will do no harm and prolong its efficiency and working life even further:

- 1)-Before putting the reel away for the season, clean it off with a damp sponge, dry it with a clean cloth, and store it in a ventilated area. Do not use water jet;
- 2)-Avoid contact with sea water as much as possible. Salt water can accumulate inside the internal parts, requiring the user to perform more intense cleaning;
- 3)-Every time that an interior cleaning is to be performed, the mechanical components must be re-lubricated with lithium grease. This operation must be performed at least once a year, preferably at the end of the season. Make sure that all mechanical parts are correctly re-assembled and that all screws are tightly screwed in;
- 4)-When the reel is not to be used for a long time, the drag lever C must be set in the rest position at the bottom of the scale A- (fig. 1). In this way, all pressure will be removed from the mechanism and drag functionality will remain unaltered;
- 5)-Alutecnos is at the complete disposal of the client to provide all other information required by the purchaser and welcomes all suggestion offered for the improvement of the product.